**洛龙科技园洛阳古城机械有限公司
“3·21”一般生产安全事故
调查报告**

洛龙区政府事故调查组

2023年5月

2023年3月21日13时50分，洛阳市洛龙区科技园街道办事处洛阳古城机械有限公司在回炉料车间抛丸清理机岗位处发生一起一般高处坠落事故，造成1人死亡，直接经济损失130万元。

依据《生产安全事故报告和调查处理条例》（国务院令 第493号）《河南省生产安全事故报告和调查处理规定》（省政府令 第143号）等法律法规，洛龙区人民政府成立了事故调查组，由区应急管理局牵头，洛龙公安分局、区总工会、区工信局、区纪委监委、科技园街道办事处等单位组成，并聘请相关专家参加。

事故调查组按照“科学严谨、依法依规、实事求是、注重实效”的原则，通过现场勘查、查阅资料、询问有关人员和专家论证研讨，查明了事故经过、原因、人员伤亡情况，认定了事故性质，并针对事故原因及问题，提出了事故防范措施。

调查认定，洛龙科技园洛阳古城机械有限公司“3·21”一般生产安全事故是一起因王某波忽视自身高血压病史及医学建议，久蹲查看设备致使起身瞬间引发眩晕失足跌落而导致的安全生产非责任事故。

一、事故基本情况

（一）事故发生单位概况

事故发生单位洛阳古城机械有限公司，位于洛阳市洛龙区关林路 839 号，成立于 2003 年 4 月 15 日，公司类型为有限责任公司，注册资本伍仟壹佰捌拾万元整，法定代表人王根成。该企业现有员工 860 名，经营范围为：汽车发动机缸体、缸盖及电喷进气管、球墨铸铁、蠕墨铸铁、灰铁及各种有色合金铸件的制造销售，从事货物和技术进出口业务（国家法律、法规规定的应经审批方可经营或禁止进出口的货物和技术除外）。

（二）事故发生单位安全管理情况

经调查组询问及查阅相关资料了解，洛阳古城机械有限公司于 2012 年获得机械行业二级安全生产标准化企业，公司依法依规为在职员工购买了工伤保险，2023 年为在岗员工提供健康体检，企业内部设置有厂医为员工提供血压监测等基本医疗服务。建立了全员安全生产责任制，制定了年度安全教育培训计划（全年共 6 次）截止 3 月 20 日已开展 2 次；制定有相应的安全生产规章制度和操作规程；设置了安全生产管理机构并配备了 5 名专职安全生产管理人员；建立了双重预防体系，隐患排查记录、现场岗位风险告知齐全。制定了安全生产应急预案，并制定了年度应急演练计划（全年共 4 次），按照计划实施应急演练并记录。为特种设备、特种作业人员建立了管理档案；能够提供安全作业环境及施工措施、安全生产费用投入使用明细等有关资料。

（三）事故相关人员基本情况

1.王某波：男，汉族，48岁。系洛阳古城机械有限公司的机修工，为本次事故中的死者。

2.刘某峰：男，汉族，46岁。系洛阳古城机械有限公司车间操作工，为事故发生时第一时间现场目击者。

3.陈某如：男，汉族，36岁。系洛阳古城机械有限公司设备部班长。

4.刘某民：男，汉族，58岁。系洛阳古城机械有限公司安全总监。

5.丁某刚：男，汉族，56岁。系洛阳古城机械有限公司轮值副总经理，受公司委托，全面负责公司的各项生产经营活动。

（四）事故发生经过

2023年3月21日上午11点40分左右，洛阳古城机械有限公司回炉料车间抛丸清理机操作工刘某峰，在操作过程中发现抛丸机设备发生异响，随即将抛丸清理机设备断电、停机，并准备上报维修。刘某峰在餐厅期间偶遇设备部的机修工王某波，向王某波提到上午操作时抛丸机发生异响的情况，计划下午进行维修。王某波提议等会先去检查一下设备情况。饭后，刘某峰与王某波到设备部找到班长陈某如说明设备异响情况，填写了设备维修申请表，安排王某波对故障设备进行检查。随后刘某峰回到车间坐着看手机休息，13点30分左右，王某波来到回炉料车间准备检查故障设备，刘某峰与王某波找来移动维修架，在设备二层至三层平台之间的

位置将维修架和护栏搭好，刘某峰站在地面给王某波指出异响位置，王某波蹲在维修架上查看设备情况。13点50分左右，王某波让刘某峰去找根长棍要敲敲设备听声音，刘某峰转身走了几步，就突然听“咚”的一声，于是赶紧前往查看，发现王某波头戴安全帽，面朝上头朝西跌落在抛丸清洗机二层操作平台上，刘某峰对王某波呼叫没有反应。随即刘某峰拨打了120急救电话，并向公司车间主任刘某辉和设备部班长陈某如报告。车间主任刘某辉接到电话后，在去现场途中又向公司领导刘某民和潘某各报告。公司领导刘某民和潘某各赶到现场均到现场组织抢救。刘某民指挥现场员工陈某如到二层平台查看王某波受伤情况并组织抢救。14时05分左右，120赶到现场，医生采取注射肾上腺素，胸外按压心肺复苏，除颤仪电击等手段在现场对王某波进行近五十分钟的抢救，14点50分左右，医生宣布王某波抢救无效死亡。

（五）事故设备情况

本次事故中涉及的事故设备为一台滚筒连续抛丸清理机，设备型号CT1500，规格Q15，出厂编号GT15-729，生产日期为2021年4月，设备生产厂家为永红保定铸造机械有限公司，系洛阳古城机械有限公司所属设备。设备购进时间为2021年5月6日。投入使用之后由设备部门例行做正常的维护保养，至今未出现过大型故障。

（六）事故现场情况

经现场勘查，该设备总高为13米，分为三层，直梯设置在第二层和第三层连接部位，第二层距地面约5米，二层

和三层工作平台均设置有护栏和踢脚板，现场测量平台护栏高度 1050mm（《固定式钢梯及平台安全要求 第 3 部分：工业防护栏杆及钢平台》（GB 4053.3-2009）第 5.2.2 条之规定）；防护栏杆端部设置有立柱，立柱间距 20mm（《固定式钢梯及平台安全要求 第 3 部分：工业防护栏杆及钢平台》（GB 4053.3-2009）第 5.5.1 条之规定）；踢脚板顶部距二、三层平台地面距离为 110mm，踢脚板底部距地面距离为 8mm（《固定式钢梯及平台安全要求 第 3 部分：工业防护栏杆及钢平台》（GB 4053.3-2009）第 5.6.1 条之规定）；在扶手和踢脚板之间，设置有 1 道中间栏杆（《固定式钢梯及平台安全要求 第 3 部分：工业防护栏杆及钢平台》（GB 4053.3-2009）第 5.4.1 条之规定）；中间栏杆与上下方构件的距离分别为 500mm 和 480mm（《固定式钢梯及平台安全要求 第 3 部分：工业防护栏杆及钢平台》（GB 4053.3-2009）第 5.4.2 条之规定）；现场直梯护笼设置有 5 根立杆，（《固定式钢梯及平台安全要求 第 1 部分：钢直梯》（GB 4053.1-2009）第 5.7.1 条之规定）。

（七）人员伤亡和直接经济损失情况

此次事故造成 1 人死亡，直接经济损失 130 万元，主要用于善后处理及事故赔偿。

二、事故应急救援处置情况

（一）事故信息接报及响应情况

2023 年 3 月 21 日下午 13 时 50 分左右，事故发生后，现场人员刘某峰拨打 120 急救电话，并向公司车间主任刘某

辉和设备部班长陈某如打电话报告，车间主任刘某辉向公司领导刘某民和潘某各报告。刘某民向辖区办事处报告情况，办事处领导、相关社区负责人和区应急管理局相关人员赶赴现场参与处置，并上报市应急管理局。

（二）事故现场应急处置救援情况

14时，公司领导刘某民和潘某各到达现场，指挥现场员工陈某如到设备二层平台查看王某波受伤情况。14时05分左右，120到达事故现场，现场员工陈某如、刘某峰等人协助医护人员将王某波从二层平台转移至地面，医生通过注射肾上腺素、胸外按压心肺复苏、除颤仪电击等手段对王某波在现场进行了近五十分钟的抢救，14点50分，王某波经现场医生抢救无效宣布死亡。

（三）善后处理情况

该起事故善后工作已妥善处理。

三、事故原因分析

依据事故现场勘察、安全管理台账资料和其它相关资料，经事故调查组及专家综合分析与反复讨论认为：

（一）事故直接原因

洛阳古城机械有限公司员工王某波忽视自身身体健康状况，有高血压病史，久蹲在检修平台上对抛丸清理机设备进行查看，致使其在起身瞬间脑供血不足引发眩晕，引发身体失控，从移动检修平台坠落至二层平台，头部受到撞击造成颅脑损伤并经抢救无效死亡。

（二）事故原因分析及性质认定

事故现场，死者头戴安全帽坠落后倒地，位于抛丸机的二层平台，头向西，面部朝上的姿势。现场勘测，事发当时死者检查设备时所处的位于二层和三层之间的移动维修平台，至其坠落的设备二层工作平台，经测量，移动维修平台高度不足2米，未构成高处作业。查阅相关资料王某波有高血压史，且诊断证明中建议其需避免久蹲，王某波在查看设备时由于长时间处于蹲姿，影响头部血液循环，在其等待工友刘某峰去寻找长棍做辅助工具期间，暂时停止了对抛丸机的检查，起身的瞬间脑供血不足引发眩晕，导致身体失控跌落，从位于二、三层之间的移动维修平台跌落至二层平台，头部与抛丸机二层平台地面相撞，导致事故发生。

综上所述，王某波久蹲在检修平台上查看设备，致使其起身瞬间脑供血不足引发眩晕，跌落时头部受到撞击造成颅脑损伤死亡。经查阅安全管理台账资料等相关材料，认定本次生产安全事故为非责任事故。

四、事故防范措施及建议

1.事故单位要深刻吸取此次事故教训，深刻反思事故原因，组织全体员工进行安全生产警示宣传教育活动，警醒员工牢记事故教训，加强对员工安全风险的教育，提高全员安全意识和自我保护意识。加强对一线员工的日常身体健康监测。

2.建议洛龙区应急管理局对事故单位开展安全指导，督促该公司全面开展风险隐患排查治理，深入企业指导风险分级管控和隐患排查治理体系建设及运用，查找安全生产管理

体系与应急处置等方面的问题隐患，严格落实企业安全生产主体责任，防止事故再次发生。